



PREPARERINGSANVISNING PA05C



GRHL Ultimate™

Preparering

Mät upp och markera den längd som skall skalas. Uppskalningslängden avgörs av vilken skarvbox som kabeln skall installeras i. Exempelvis vid installation i Nexans skarvskåp NS2 skall kabeln skalas 1.5 m.

Ringskär inte manteln, mikrokablar av denna typ har en mycket tunn mantel och det är stor risk att du skadar tuber och fiber.

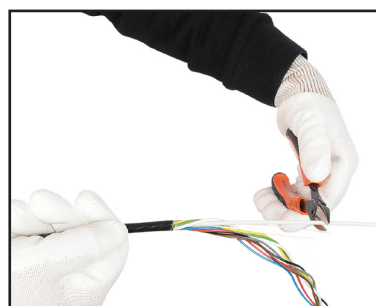
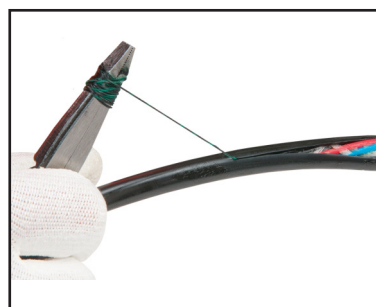
Skär bort manteln cirka 10 cm från änden för att frilägga kabelkroppen och rivtråden, försök undvika att skära av rivtråden. Vi rekommenderar att alltid använda rivtråden för att ta bort manteln.

Gör en anvisning i manteln med en avbitare eller vass kniv. Linda rivråden runt käftarna på en plattång eller runt en skruvmejsel.

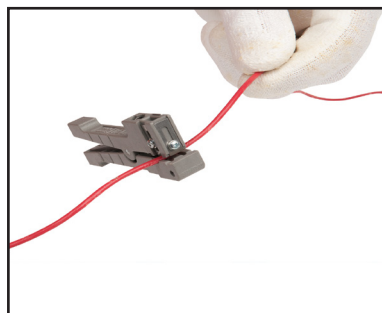
Lägg rivtråden i anvisningen och dra den genom manteln i kabelns längdriktning. Försök att hålla dig rakt över kabeln annars finns risk att du drar av rivtråden.

Vik och klipp av manteln och klipp bort eventuella garn och band som ligger runt fibertuberna.

Linda av fibertuberna från förstärkningselementet (FRP), klipp av FRP i anvisad längd.

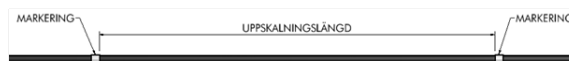


Ringskär tuberna med ett verktyg som är avsett för ändamålet. Att använda sig av fel verktyg kan innebära att fibrerna skadas. Mått för denna operation hämtas från den skarvbox som skall användas.



Preparering midspan

Mät upp och markera den del av kabeln som skall avmantlas. Längden som skall avmantlas avgörs av vilken skarvbox som kabeln skall installeras i (se instruktioner för aktuell skarvbox). Ringskär **inte** vid markeringarna. Se nästa steg



Tag bort manteln (frilägg tuberna) mitt mellan markeringarna ca 10 - 15 cm, använd ett verktyg där du har full kontroll på skärdjupet så tuberna inte skadas. Mikrokablar av denna typ har en mycket tunn mantel. Det säkraste sättet är att skära i dalgångarna i mantelns struktur, då skär man mellan tuberna.

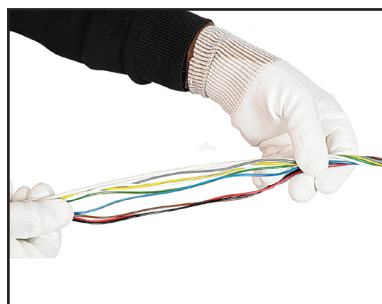
Om olyckan är framme och du skadar någon eller några fiber är det lättare att skarva och rangera skarven i boxen med längre fiber vilket du får om öppningen sker mellan markeringarna.

Under manteln ligger en rivtråd (svart/grön). Klipp av rivtråden mellan den gjorda öppningen. Linda rivtråden runt käftarna på en plattång eller runt en skruvmejsel. Dra rivtråden genom manteln i kabelns längdriktning mot respektive markering. Försök att hålla dig rakt över kabeln annars finns risk att du drar av rivtråden.



Vik av manteln och klipp bort eventuella garn och band som ligger runt fibertuberna.

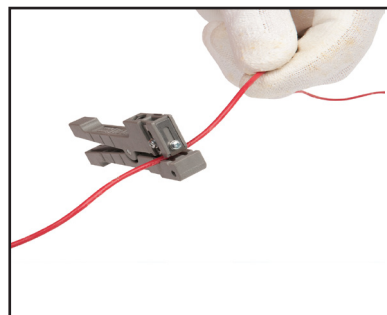
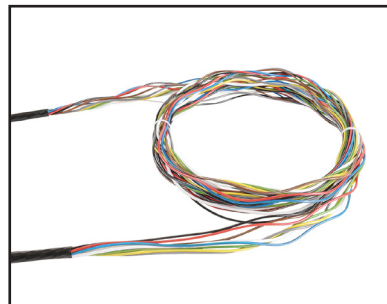
Linda av fibertuberna från förstärkningselementet (FRP), klipp av FRP i anvisad längd.



Tänk på att alla fibertuber har en minsta böjningsradie, understigs denna är risken stor att tuben knäcks och fibrerna i tuben ödeläggs. Många skarvboxar har ett ovalt hål där tuberna skall träs in. Ha som regel att alltid använda ett radiebegränsande verktyg vid användning av en sådan skarvbox. Finns inte tillgång till ett radiebegränsande verktyg kan ett tips vara att tejpa ihop alla tuber på en sträcka av 10 - 15 cm vid den punkt där tuberna böjs för att öka motståndskraften mot att tuberna knäcks.

Tuben med de fibrer som skall skarvas ringskärs med ett verktyg som är avsett för ändamålet. Att använda sig av fel verktyg kan innebära att fibrerna skadas. Mått för denna operation hämtas från den skarvbox som skall användas.

Skall midspan utföras på tubnivå används på marknaden förekommande verktyg. Lämpligt är att använda REHAU Raucut som är ett precisionsverktyg för att skala tuber. Till verktyget kompletteras en insats för 1,6 mm tub.





Nexans Sweden 514 81 GRIMSÅS
Tfn 0325 800 00 Fax 0325 803 20 www.nexans.se